

SKID FÖRDERTECHNIK LEICHT UND ZUVERLÄSSIG

ROBUSTES UND HOCHFLEXIBLES MATERIALFLUSS-SYSTEM ZUR VERKNÜPFUNG VON LACKIEREREI, FERTIGUNG, MONTAGE, KOMMISSIONIERUNG UND VERSAND.

Variables Transport-System

Das Skid-System wird in Modulbauweise ausgeführt und bietet eine optimale Flächenausnutzung mit Längs- und Querverfahrt. Mittels Hub- und Senkstationen werden unterschiedliche Ebenen überbrückt. Excenterhubtische, Dreh- und Schwenkeinrichtungen sowie automatische Zentriervorrichtungen für punktgenaue Übergaben komplettieren das System.

Die Eisenmann Skid-Fördertechnik ist ein ideales System, das die Sauberkeitsanforderungen an moderne Kunststoff-Lackieranlagen erfüllt. Unterschiedliche Anlagenbereiche können problemlos mit verschiedenen Geschwindigkeiten gefahren werden. Pufferfunktionen, Stop-and-Go (Taktbetrieb), kontinuierlicher Betrieb sowie die Verkettung und Übergabe an andere Fördersysteme können problemlos ausgeführt werden.

Wartungsarmes Förderkonzept – auch im Temperaturbereich

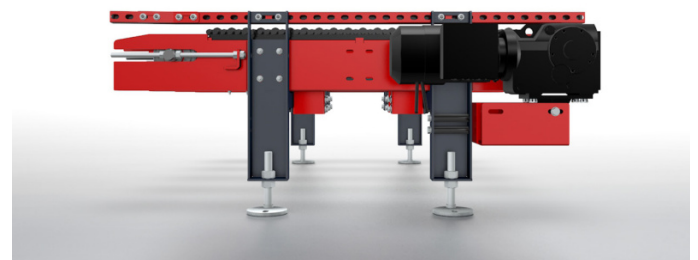
Die am höchsten beanspruchten Bauteile im System – die Ketten – sind mit Spezialbuchsen, Umlenklagern mit Dichtscheiben und Hochtemperaturfett wartungsarm ausgeführt. Die Antriebselemente außerhalb des Temperaturbereichs sind wartungsfreundlich angeordnet und stellen damit eine einfache Wartung sicher.

Hohe Prozesssicherheit und minimierter Wartungsaufwand

Bei der Skidfördertechnik kommen bewährte Standardbauteile zum Einsatz. Gleichzeitig werden viele identische Komponenten verwendet. Dies sorgt für eine hohe Prozesssicherheit sowie minimierten Aufwand bei Wartung und Instandhaltung.

Installations- und Steuerungskonzept

Wie bei anderen Eisenmann Fördertechnik-Systemen kommt auch beim Skid-Förderer die bereits bekannte ESM (Energy Saver Modul)-Feldbus-Steuerung zum Einsatz. Energieverteilung und Steuereinheit sind zusammen in einem Gehäuse untergebracht. Bewährte und zukunftsweisende Codiersysteme bis hin zur Fertigungssteuerung durch E-MES oder SAP-Systeme können angebunden werden.



SKID FÖRDERTECHNIK LEICHT UND ZUVERLÄSSIG

Vorteile auf einen Blick

- Kompakte und energiesparende Bauweise bei A-Schleusen: Hebertechnik sowie FT-Elemente befinden sich nur im Ofen, klare Trennung von Warm- und Kaltbereichen
- Variable Taktzeiten durch flexible Abstände in den Lackierkabinen möglich
- Kompensation unterschiedlicher Farbwechselzeiten durch Einbau von Puffern
- Einfache Reinigung und Wartung von Bauelementen durch Freifahren von Behandlungsbereichen in entsprechende Puffer
- Hohe Prozesssicherheit und geringer Wartungsaufwand durch standardisierte, den Erfordernissen angepassten Komponenten

Technische Daten

| | |
|-------------------|---------------------|
| Nutzlast | Max. 300 kg |
| Geschwindigkeiten | Ca. 0,5 - 24 m/Min. |
| Baumaße | Variabel |



Skid Förderer mit platzsparender Querfahrt zum Richtungswechsel.

EISENMANN

www.eisenmann.com

Eisenmann GmbH, Tübinger Str. 81, 71032 Böblingen, Tel.: +49 7031 78-0, Fax: +49 7031 78-1000

2021 © Eisenmann GmbH | 05-2021

Alle Rechte vorbehalten. Sämtliche Texte, Bilder und Grafiken unterliegen dem Urheberrecht und anderen Gesetzen zum Schutz des geistigen Eigentums. Eine Nutzung der Inhalte ist erst nach Zustimmung durch die Eisenmann GmbH gestattet. Sämtliche Angaben, Beschreibungen und Illustrationen stehen unter dem Vorbehalt technischer Änderungen, insbesondere in Hinblick auf die Weiterentwicklung unserer Produkte nach dem jeweiligen Stand der Technik. Eine besondere Ankündigung bei Änderungen von Angaben, Beschreibungen und Illustrationen erfolgt nicht. Einzelne Fehler bleiben vorbehalten. Technische Eigenschaften können von Land zu Land abweichen.