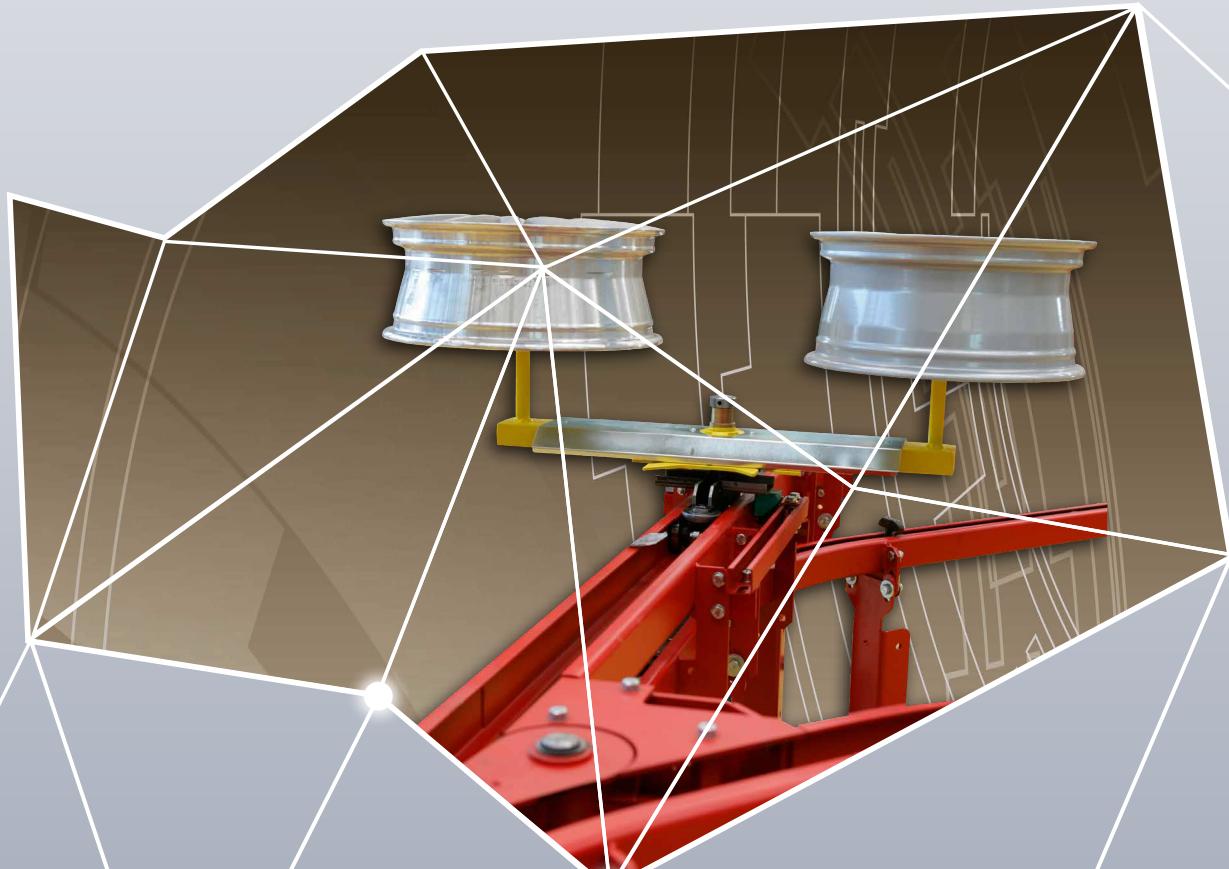


EFFIZIENT, FLEXIBEL & RESSOURCENSCHONEND

e-CONVEYOR iP&F

Bodenförderer für leichte Lasten im Beschichtungsprozess



www.eisenmann.com

E-CONVEYOR iP&F

Bodenförderer für leichte Lasten im Beschichtungsprozess
Effizient, flexibel & ressourcenschonend

Schlank und flexibel in (fast) jeder Hinsicht

Das System zeichnet sich durch eine „umgekehrte“, auf dem Boden stehende Bauweise aus und vereint die Vorteile der Bodenkreis-, Mehrkreis-, Spindel- und Skid-Fördertechnik mit denen konventioneller E-Conveyor P&F Hängeförderer. Trotz seiner enormen Flexibilität benötigt es deutlich weniger Antriebe und steuerungstechnische Komponenten. Das kompakte Zwei-Schienen-System lässt sich kostensparend in und um die Beschichtungslinien integrieren. Dabei lässt sich das Konzept sowohl im Rahmen der Nass- als auch der Pulverbeschichtung anwenden. Bei höheren Werkstückanordnungen und größeren Gewichten wird ein Schienenausleger ergänzt und der Warenträger lastzentriert auf dem Fahrzeug angeordnet. Dies optimiert die Lagegenauigkeit z. B. für automatische Beschichtungsprozesse.

Variabel in Fahrweisen und Geschwindigkeiten

Durch die funktionsschnelle Überschleusung von Kette zu Kette steigt die Flexibilität von Lackieranlagen im Vergleich zu Anlagen mit konventionellen Kreisförderern, da unterschiedliche Fördergeschwindigkeiten je nach Prozess und Transportaufgaben möglich sind. Mittels der Aufstaufunktion lassen sich Pufferstrecken realisieren. Weiterhin können Wagenzüge über Weichen ein- und ausgeschleust werden, zum Beispiel zu unterschiedlichen Prozesszielen, zum Überholen, Sortieren, Dosieren, für flexible Puffer oder auch, um Zeitfenster für Applikationsspülvorgänge zu erzeugen. Mehrfachumläufe definierter Wagenzüge lassen sich ebenso realisieren wie das direkte Anfahren bestimmter Prozesse.



System mit geringer Geräuschenwicklung

Ein weiteres Plus des Fördersystems ist sein geräuscharmer Lauf – insbesondere im Vergleich zu Skidförderern. Möglich wurde die Geräuschreduzierung durch den Einsatz starrer Kettenmitnehmer. Alle für die E-Conveyor P&F Bewegungen erforderlichen Funktionskomponenten sind in das Wagenlaufwerk integriert.

Dreheinrichtung spart Produktionsfläche

Eine in die Wagenzüge integrierte Dreheinrichtung ermöglicht eine Drehung des Lackierguts um 90°. Dies bietet insbesondere bei langen Werkstücken wie beispielsweise Stoßfängern den Vorteil, dass diese quer und damit platzsparend hintereinander gepuffert und lackiergerecht in Längsrichtung gefördert werden können. Das Drehen erfolgt automatisch je nach Funktionsbedarf im Durchlauf oder Stand.

Ressourcenschonend durch kompakte Bauweise

Die kompakte Bauweise mit geringer Bauhöhe und -breite ist gegenüber einem Skidsystem deutlich platzsparender. Zur Verringerung des Energieverbrauchs trägt auch das geringe Eigengewicht der Laufwerke bei.

Hohe Prozesssicherheit und minimierter Wartungsaufwand

Beim E-Conveyor iP&F System kommen bewährte Standardbauteile zum Einsatz. Gleichzeitig werden viele identische Komponenten verwendet. Dies sorgt für eine hohe Prozesssicherheit sowie minimierten Aufwand bei Wartung und Ersatzteilhaltung.



Technische Daten: Leichtlast 665	
Traglast/Lasche	100 kg
Geschwindigkeit	Ca. 0,5 - 12 m/Min.
Bauhöhe	600 mm
Baubreite ohne Ausleger	210 mm
Baubreite mit Ausleger	300/400 mm bzw. individuell



E-Conveyor iP&F Förderer mit individuell gestaltetem Ausleger

Vorteile auf einen Blick

- Alle benötigten Förderfunktionen wie Verteilen, Sortieren, Dosieren, Zu- und Abführen, schneller und langsamer Transport sowie Puffern, sind in einem System realisierbar
- Energie- und platzsparend durch kompakte Bauweise und 90°-Drehseinrichtung
- Effizientere Beschichtungsprozesse durch schnelle Überschleusung und flexible Fahrweisen
- Hohe Prozesssicherheit und geringer Wartungsaufwand durch standardisierte Komponenten, weniger Antriebe und Sensorik
- Geräuscharm durch gekapselte Kettenschiene und starre Mitnehmer
- Bauform und Systembreite individuell an die Werkstückdimension anpassbar durch Seitenausleger an der Standardschiene



Mehr Informationen zum E-Conveyor iP&F?

Dann kontaktieren Sie:



Produktmanager

Klaus Breuning
Tel.: +49 7031 78-2673
E-Mail: klaus.breuning@eisenmann.com



www.eisenmann.com

Eisenmann GmbH, Tübinger Str. 81, 71032 Böblingen, Tel.: +49 7031 78-0, Fax: +49 7031 78-1000



2025 © Eisenmann GmbH | 11-2025

Alle Rechte vorbehalten. Sämtliche Texte, Bilder und Grafiken unterliegen dem Urheberrecht und anderen Gesetzen zum Schutz des geistigen Eigentums.
Eine Nutzung der Inhalte ist erst nach Zustimmung durch die Eisenmann GmbH gestattet. Sämtliche Angaben, Beschreibungen und Illustrationen stehen unter dem Vorbehalt technischer Änderungen, insbesondere in Hinblick auf die Weiterentwicklung unserer Produkte nach dem jeweiligen Stand der Technik. Eine besondere Ankündigung bei Änderungen von Angaben, Beschreibungen und Illustrationen erfolgt nicht. Einzelne Fehler bleiben vorbehalten. Technische Eigenschaften können von Land zu Land abweichen.