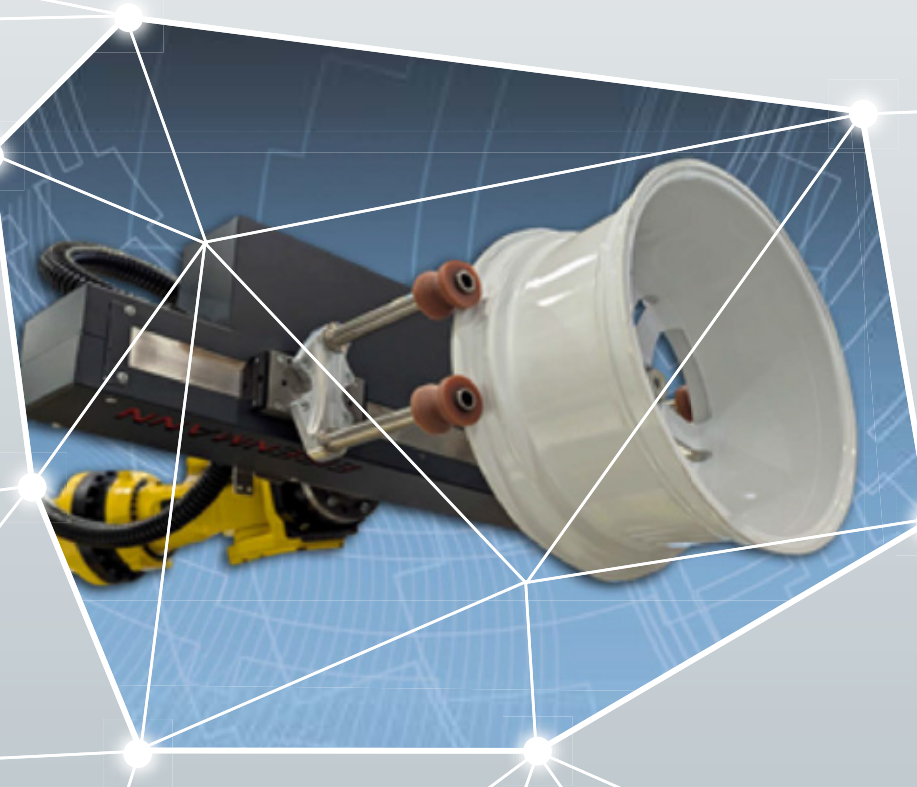


MODULAR, LEICHT, NACHHALTIG

SmartHandling mit Radgreifer für höchste Effizienz und Präzision



SmartHandling

Radgreifer in Axial- und Radialausführung in modularer Bauweise für Räder von 14 bis 24 Zoll.

Radgreifermodul – Bauweise wahlweise pneumatisch oder elektrisch

Mit dem Ziel, den Automationsgrad in modernen Produktionsstätten zu steigern, entwickeln wir clevere, KI-gestützte Robotik-Konzepte, um die Effizienz in der Produktion unserer Kunden zu steigern und nachhaltig zu sichern. Der Einsatz unseres neu entwickelten Hybridgreifer-Systems bietet eine flexible und energiesparende Lösung für das effektive Räder-Handling.



Veränderte Anforderungen in der Räderproduktion erfordern Modernisierungs-Maßnahmen.

Unser Know-How und die Erfahrung aus weltweit mehr als 200 installierten Anwendungen bilden eine solide Basis für die Entwicklung unserer neuen Radgreifer-Generation. Mit der Konstruktion von kompakten, modular aufgebauten Hybrid-Greifmodulen ergänzen wir unser Produktportfolio in den Bereichen Robotics und Retrofit.

Die neuen Greifmodule wurden für das schonende Handling aller gängigen Rädergrößen der Personen- und Nutzfahrzeugindustrie entwickelt. Sie verfügen über wartungsarme Linearführungen. Neu ist die Antriebstechnik, welche sowohl pneumatisch als auch rein elektrisch mittels Servoantrieb ausgeführt werden kann. Eine Umrüstung ist jederzeit entsprechend der individuellen Kapazitäten und Produktionsleistung möglich. Auch im Bereich der Pulverbeschichtung gewährleistet ein komplett geschlossenes Gehäuse, in dem alle bewegten Teile integriert sind, eine hohe Prozesssicherheit.



Servo-Antrieb



Pneumatik-Antrieb



vgl. Modul-Ausführung:

Servo-Antrieb: 11 Teile
Gewicht: ca. 9 kg

Pneumatik-Antrieb:
52 Teile
Gewicht: ca. 17 kg

Leichtbauweise für höchste Kompatibilität

Unser Radgreifer besteht aus nur wenigen beweglichen Teilen, womit sich bis zu 30 % Eigengewicht gegenüber Modellen von Marktbegleitern einsparen lassen. Das Eisenmann-Hybridsystem ist kompatibel mit allen Robotertypen führender Hersteller und ermöglicht eine einfache Nachrüstung in Bestandsanlagen.

Durchbruch für servo-elektrische Steuerung

Die beliebige Zwischenstellung der Greiffinger wird bei der pneumatischen Ausführung durch den Einsatz bewährter Proportionaltechnik erreicht. Bei der elektrischen Ausführung ermöglichen frequenzgeregelter Servoantriebe optimale Greiferpositionen. Durch eine ausgefeilte Steuerungstechnik erreichen wir ein sanftes Anfahren der Module und ermöglichen damit eine schonende Behandlung der Radoberflächen.



Schonendes, präzises Handling.



Ausführungen

Unsere Standardmodule lassen sich individuell zu Ein- bis Fünffachgreifern kombinieren. Die radberührenden Komponenten sind leicht austauschbar und werden dem Einsatzzweck entsprechend ausgewählt.

Sicherheit

Als Kollisionsschutz dient ein Z-Ausgleich im Modul, der an jedem radberührenden Element eine Kontrolle durchführt.



Modularer Aufbau für individuelle Anwendungen



Qualität

Überwiegend intern verlegte Medienleitungen und ein nahezu komplett geschlossenes Gehäuse sorgen für einen reibungslosen Betrieb. Dazu wird jeder Greifer vor Auslieferung einem Funktionstest am Roboter unterzogen und stellt somit die Qualität und Funktion jeden Greifers sicher. Durch die intelligente Sensorhalterung ist zudem ein Sensoraustausch ohne Nachjustage jederzeit möglich.

Vorteile auf einen Blick

- Großer Einsatzbereich für Räder bis 24 Zoll ohne Modultauch, sowohl für Axial- als auch Radialgreifer
- Flexibilität durch kompakten, modularen Aufbau
- Einfacher Umbau der Antriebstechnik möglich (pneumatisch auf elektrisch)
- Platzeinsparungen durch verkürzte Bauform
- Vorpositionierung auf 1 mm genau
- Hohes Maß an Sicherheit durch Z-Ausgleich sowie Greifkraftsicherung
- Schnittstellen zu beliebigen Robotertypen
- Kompatibel mit bestehenden Anlagen
- Sonderlösungen sind jederzeit realisiert und adaptierbar
- Lange Lebensdauer bei geringem Wartungsaufwand
- Weltweiter Service und kurze Lieferzeiten

Technische Daten

Radgrößen	14“ bis 24“
Radgewicht pro Modul	Bis jeweils 35 kg/Rad
Greifkraft Servo-Ausführung Antrieb	150 - 250 kg bei 6 bar wahlweise pneumatisch oder servo-elektrisch mit dem selben Modul konfigurierbar. Umbauten sind nachträglich möglich
Ansteuerung	Profinet, Profibus, Ethernet beliebig wählbar
Spindelabstände bei Mehrfachgreifer	frei wählbar
Ausführung	ATEX-zertifizierte Ausführung möglich



Mehr Informationen zum Radgreifer?

Dann kontaktieren Sie:



Research, Development & Product Management

Peter Butz

Tel.: +49 7031 78-4025

E-Mail: peter.butz@eisenmann.com

EISENMANN

www.eisenmann.com

Eisenmann GmbH, Tübinger Str. 81, 71032 Böblingen, Tel.: +49 7031 78-0, Fax: +49 7031 78-1000



2025 © Eisenmann GmbH | 05-2025

Alle Rechte vorbehalten. Sämtliche Texte, Bilder und Grafiken unterliegen dem Urheberrecht und anderen Gesetzen zum Schutz des geistigen Eigentums.
Eine Nutzung der Inhalte ist erst nach Zustimmung durch die Eisenmann GmbH gestattet. Sämtliche Angaben, Beschreibungen und Illustrationen stehen unter dem Vorbehalt technischer Änderungen, insbesondere in Hinblick auf die Weiterentwicklung unserer Produkte nach dem jeweiligen Stand der Technik. Eine besondere Ankündigung bei Änderungen von Angaben, Beschreibungen und Illustrationen erfolgt nicht.
Einzelne Fehler bleiben vorbehalten. Technische Eigenschaften können von Land zu Land abweichen.